

Anhang 3: Checkliste Kennzeichnung/Typenschild

Mit dieser Checkliste kann, die vom Hersteller der Maschine gelieferte Kennzeichnung an der Maschine oder die bei Eigenbau erstellte Kennzeichnung hinsichtlich ihrer Eigenschaften kontrolliert werden. Zur Kontrolle der Vollständigkeit der Kennzeichnung wird die Betriebsanleitung der Maschine benötigt.

Die nachfolgenden Anforderungen für Kennzeichnung und insbesondere das Typenschild von Maschinen basieren auf dem Anhang I Abschnitt 1.7 der Maschinenrichtlinie.

Unternehmen:	_____
Bezeichnung der Maschine:	_____ _____
Standort:	_____
Hersteller, Maschinentyp:	_____
Maschinen-Nr.:	_____
Baujahr	_____
Datum der Überprüfung, Prüfer/-in:	_____

1**J N E Maßnahmen**

Sind alle Kennzeichnungen erkennbar, deutlich lesbar und dauerhaft angebracht?

2**J N E Maßnahmen**

Sind alle Kennzeichnungen und Beschriftungen in deutscher Sprache oder in Form von Piktogrammen?

Insbesondere bei Warnhinweisen und der Beschriftung von Stellteilen ist auf die deutschsprachige Beschriftung zu achten. Bevorzugt sind Piktogramme zu verwenden.

A

3

J N E Maßnahmen

Sind auf dem Typenschild der Firmenname und die vollständige Anschrift des Herstellers angegeben?

4

J N E Maßnahmen

Sind folgende Angaben auf dem Typenschild vorhanden?

- Bezeichnung der Maschine
- Baureihe oder Typenbezeichnung
- Seriennummer
- Baujahr
- CE-Kennzeichnung
- Gegebenenfalls Prüfzeichen (GS, DGUV Test)

5

J N E Maßnahmen

Sind bei mobilen Maschinen zusätzlich die folgenden Angaben vorhanden?

- Nennleistung in kW
- Masse in kg
- Ggf. zulässige Zugkraft in N
- Ggf. zulässige vertikale Stützlast in N

6

J N E Maßnahmen

Gibt es eine Kennzeichnung zur Verwendung in explosionsgefährdeter Umgebung, wenn dies bestimmungsgemäß vorgesehen ist?

Wenn eine Maschine im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden soll, darf sie nur entsprechend der Kennzeichnung eingesetzt werden.

7

J N E Maßnahmen

Sind weitere für die Sicherheit bei der Verwendung der Maschine wesentliche Kennzeichnungen vorhanden?

Beispiele sind maximales Gefälle für die Standsicherheit, höchstzulässige Windgeschwindigkeit, Anschlussdaten.

8

J N E Maßnahmen

Gibt es eine eindeutige Angabe der Gewichte an Maschinenteilen zur Handhabung mit Hebezeugen?

9

J N E Maßnahmen

Sind Lastaufnahmepunkte, Anschlagpunkte und Zurrpunkte gekennzeichnet?

Die Kennzeichnung der Punkte sollte sich farblich von der Maschine abheben. Das anzuschlagende Gewicht oder die aufzunehmende Last muss angegeben sein.

10

J N E Maßnahmen

Liegen Angaben zu Schwerpunkt-lagen vor?

Besonders bei Maschinen oder Maschinenteilen, die häufig montiert und demontiert werden, ist diese Angabe wichtig. Schwerpunkt-lagen sind dauerhaft zu kennzeichnen.