Nummer: O Betrieb:

# Betriebsanweisung

**Austausch von Batterien**

 **(z.B. bei Fahrzeugen)**

***Musterbetrieb***

Bearbeitungsstand: 09/23

Arbeitsplatz/Tätigkeitsbereich: ***Musterbereich***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **1. Anwendungsbereich** |  |
|  | **Austausch von Batterien** |  |
|  | 2. Gefahren für Mensch und Umwelt |  |
|  | * Elektrische Gefährdung
* Verätzung durch Batteriesäure
 |  |
| 3. Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln |
|  | * Austausch von Batterien nur durch **unterwiesene Mitarbeiter**
* Batterien an- oder abklemmen, wenn kein Strom fließt.
* Für den Ausbau zuerst die Klemme vom Minuspol trennen und dann vom Pluspol.
* Für das Entnehmen und Einsetzen größerer Batterien Hebehilfen und Lastaufnahmemittel verwenden.
* Nach dem Einsetzen zuerst den Pluspol anklemmen, und die Schutzkappe anbringen. Dann den Minuspol anklemmen.
* Batterie befestigen.
* Rauchen, Feuer und offenes Licht verboten und Funkenbildung vermeiden.
* Schutzbrille, säurebeständige Schutzhandschuhe und Schutzschuhe tragen.
 |  |
| 4. Verhalten bei Störungen |
|  | * Achtung!!! Elektrisch leitfähigen Kontakt zwischen Plus- und Minuspol verhindern (Kurzschlussgefahr).
* Bei Feuer kein Wasser zum Löschen benutzen.
 |  |
| 5. Erste Hilfe |
|  | * Ersthelfer heranziehen.
* **Notruf: 112**
* Unfall melden.
* Durchgeführte Erste-Hilfe-Leistungen immer im Verbandbuch eintragen
 |  |
|  6. Instandhaltung |
|  | * Instandhaltungsarbeiten nur von qualifizierten und beauftragten Personen durchführen lassen.
 |  |

Datum:

|  |  |
| --- | --- |
|  Nächster Überprüfungstermin: | Unterschrift:Unternehmer/Geschäftsleitung |