

# Unfallbeispiele aus der Praxis

Instandsetzungsarbeiten in einer Hydrieranlage



#### **Arbeitssituation**

#### Person:

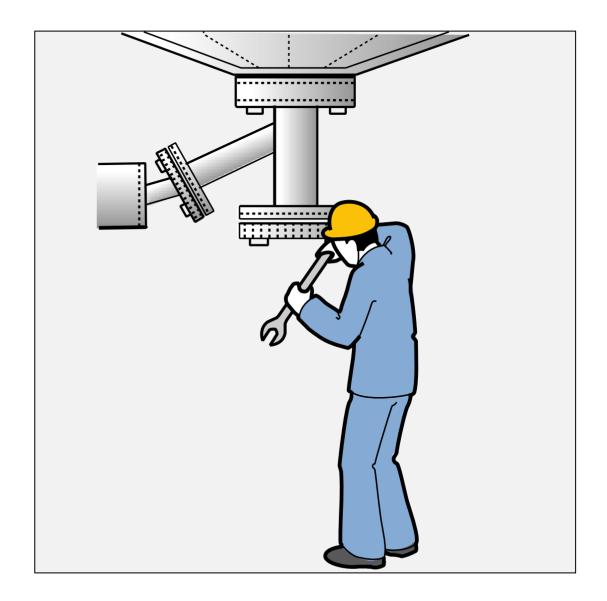
24-jähriger Beschäftigter

#### Aufgabe/Tätigkeit

- Bei Instandsetzungsarbeiten in einer Hydrieranlage soll nach mehreren vergeblichen Instandsetzungsversuchen die Hülse eines Bodenventils ausgebaut werden.
- Für den geplanten Austausch ist das Öffnen eines Blindflanschs mit Werkzeug notwendig.
- Es wird Werkzeug für Ex-Zone 2 benutzt (z. B. eine Taschenlampe).



Der Beschäftigte unternimmt zunächst mehrere Instandsetzungsversuche am Bodenventil und führt jeweils anschließend eine Druckprüfung mit Wasserstoff durch.

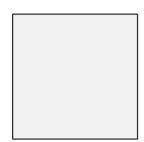


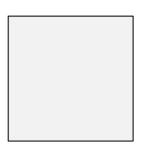


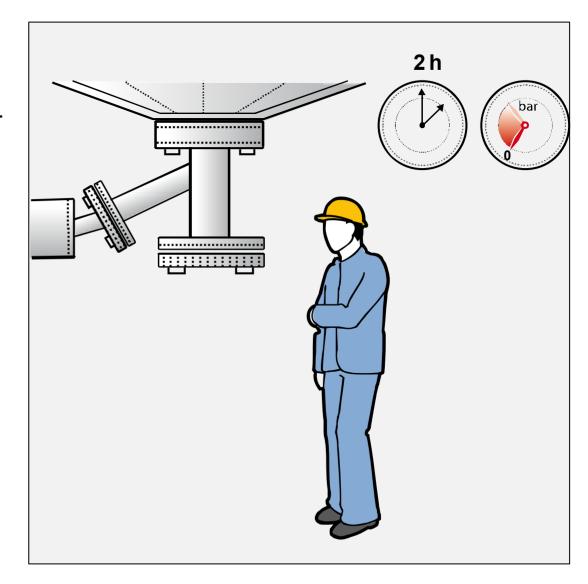
Er bemerkt jedoch weiterhin Undichtigkeiten. Daraufhin entspannt er den Behälter, unterbricht die Arbeiten für etwa 2 Stunden und lässt dabei das Bodenventil offen.

> Der Behälter ist während dieser Zeit an die Abluftanlage angeschlossen ("Spülvorgang").







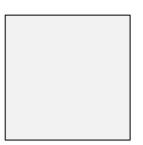


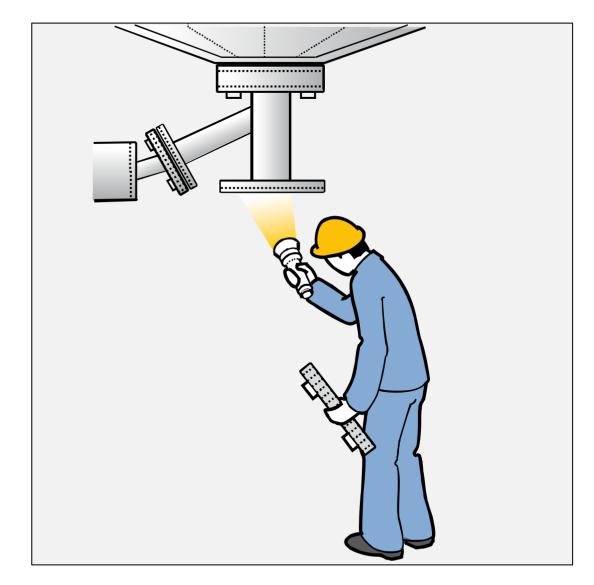


Nach 2 Stunden arbeitet er weiter. Er beginnt die Hülse des Bodenventils auszubauen und benutzt dabei Werkzeug, das für Ex-Zone 2 geeignet ist (u. a. auch eine Taschenlampe).









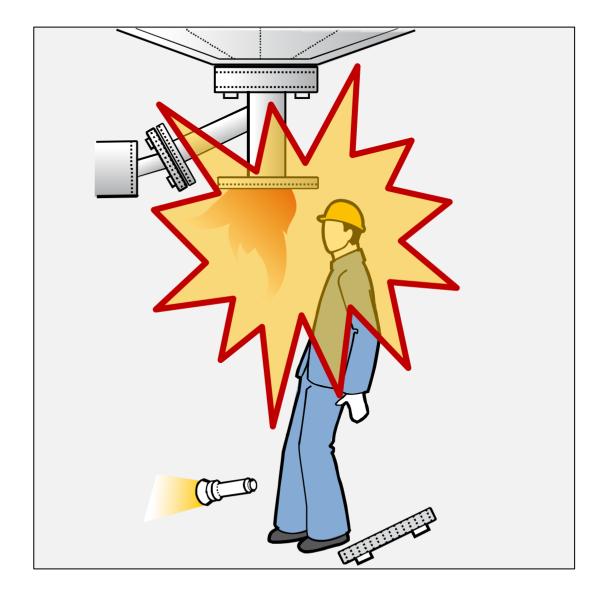


4 Plötzlich kommt es zur explosionsartigen Zündung eines Wasserstoff-Luft-Gemisches im Bereich des Handlochs.











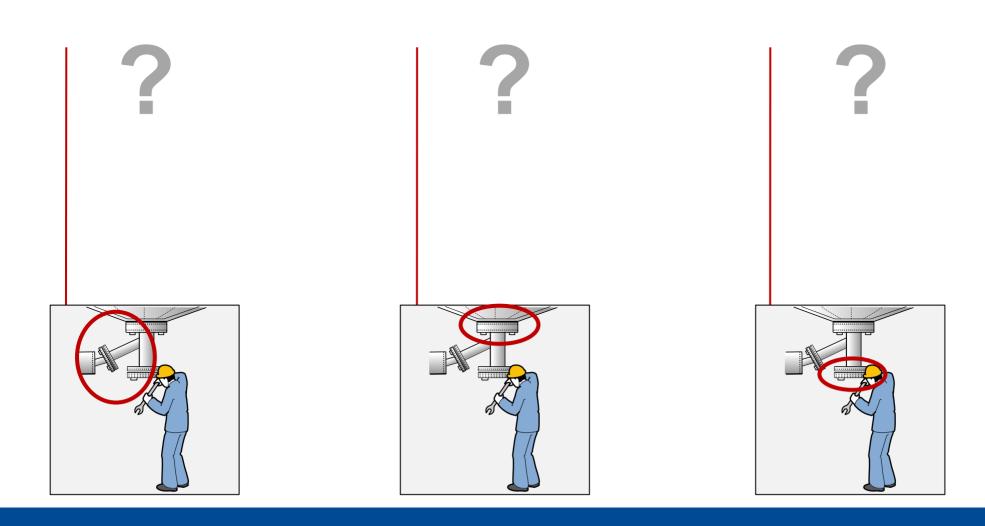
## Unfallfolgen

- Verbrennungen 1. Grades im Gesichtsbereich
- Augenverletzungen
- Knalltrauma





#### Unfallursachen





#### Unfallursachen

Für die Dichtheitsprüfung wurde
Wasserstoff verwendet.

Der Unterdruck der Abluftanlage war nicht ausreichend

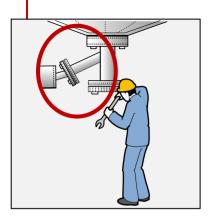
Deswegen befanden sich noch Wasserstoffreste im Behälter.

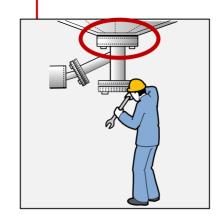
Keine Freimessung

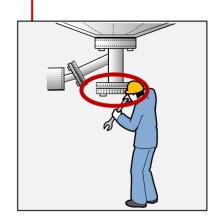
 Der Behälter war nach der letzten Produktion nur unzureichend gereinigt worden.

Deswegen waren noch Katalysatorreste vorhanden.

 Die eigentliche Zündung des Wasserstoff-Luft-Gemisches erfolgte durch Katalysatorreste (Raney-Nickel) im Bereich der Dichtflächen des Blindflanschs.









#### Maßnahmen

- Dichtigkeitsprüfung zukünftig mit Stickstoff bzw. Formiergas (maximal 5% Wasserstoff)
- Vor Instandsetzungsarbeiten ausreichende Spülung mit Stickstoff
- Sicherung der Zu- und Abluftleitungen durch Blindflansche
- Betriebsanweisung überarbeitet
- Beschäftigte in der Instandhaltung mit Arbeitsmitteln für Ex-Zone 1 ausgerüstet (wenn auch in diesem Fall nicht unfallursächlich)



### Fragen für die Diskussionsrunde

- Wie prüfen wir Anlagen auf Dichtheit?
- Wo müssen bei uns Behälter gereinigt werden und wie machen wir das?
- Gibt es bei uns Instandsetzungsarbeiten, bei denen eine unerfahrene Kollegin oder ein unerfahrener Kollege Fehler machen oder sich in Gefahr bringen könnte?
- Wo kann bei uns explosionsfähige Atmosphäre entstehen?