

# Unfallbeispiele aus der Praxis

## Störungsbeseitigung an einer Reifenmarkierungseinheit

# Arbeitssituation

## Person

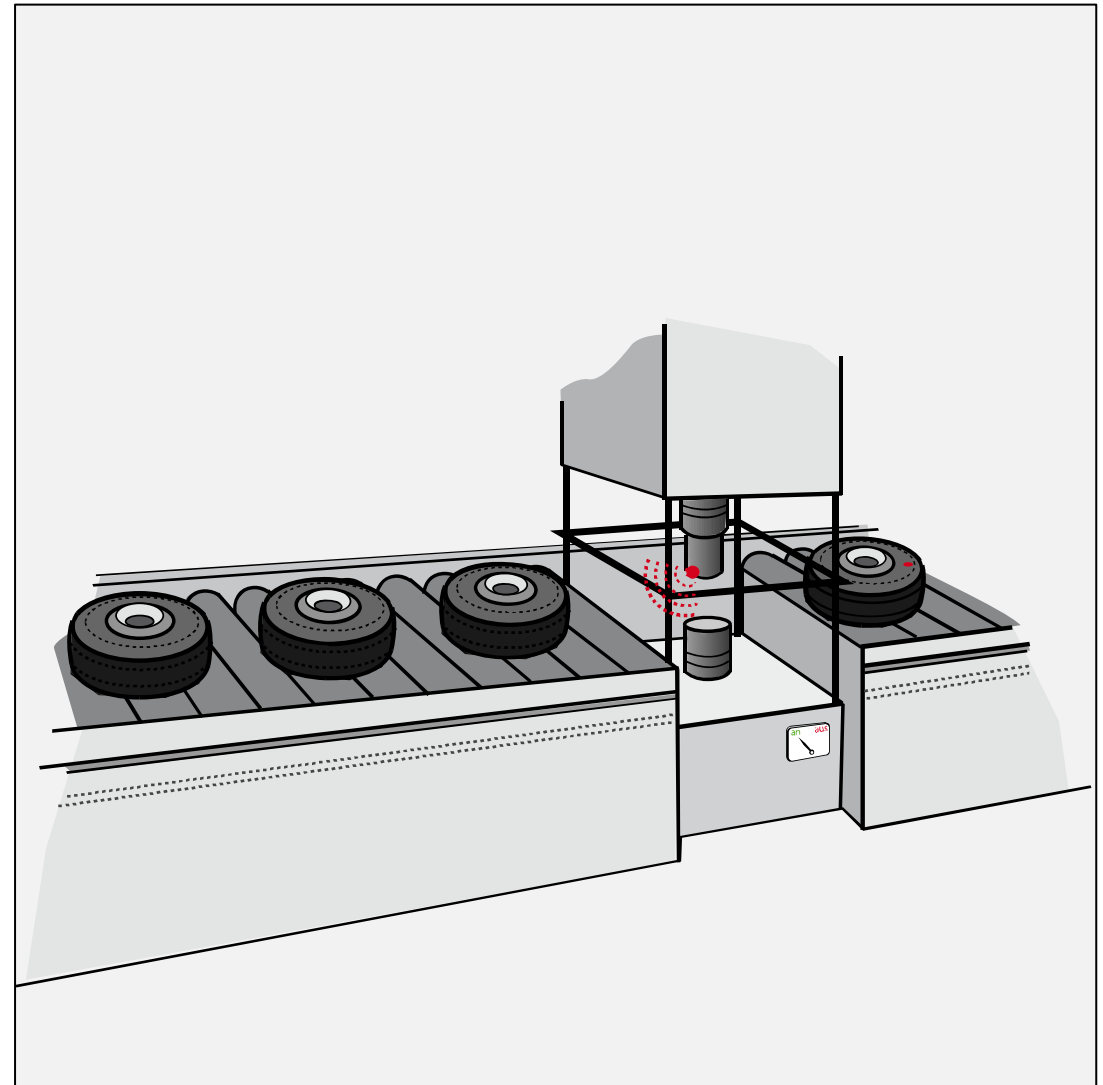
- 41-jähriger erfahrener Beschäftigter

## Aufgabe/Tätigkeit

Beschäftigter möchte Defekt an einer Reifenmarkierungseinheit beheben.

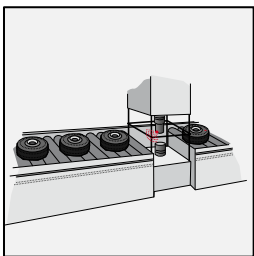
# Unfallhergang

- 1 In der Nachtschicht gibt es eine Störung an einer Rotpunktmarkierungseinheit bei der Reifenherstellung.



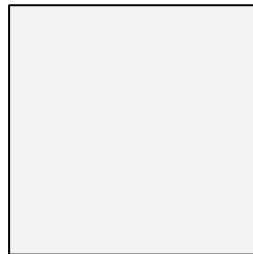
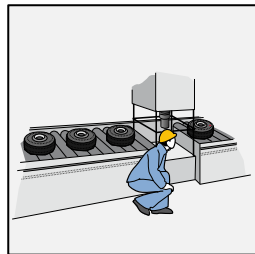
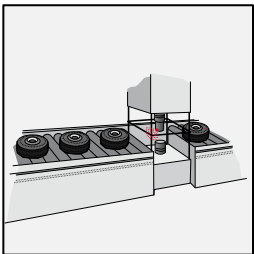
## Unfallhergang

- 2 Der Beschäftigte möchte die Ursache finden und geht in gehockter Haltung unter die Maschine.



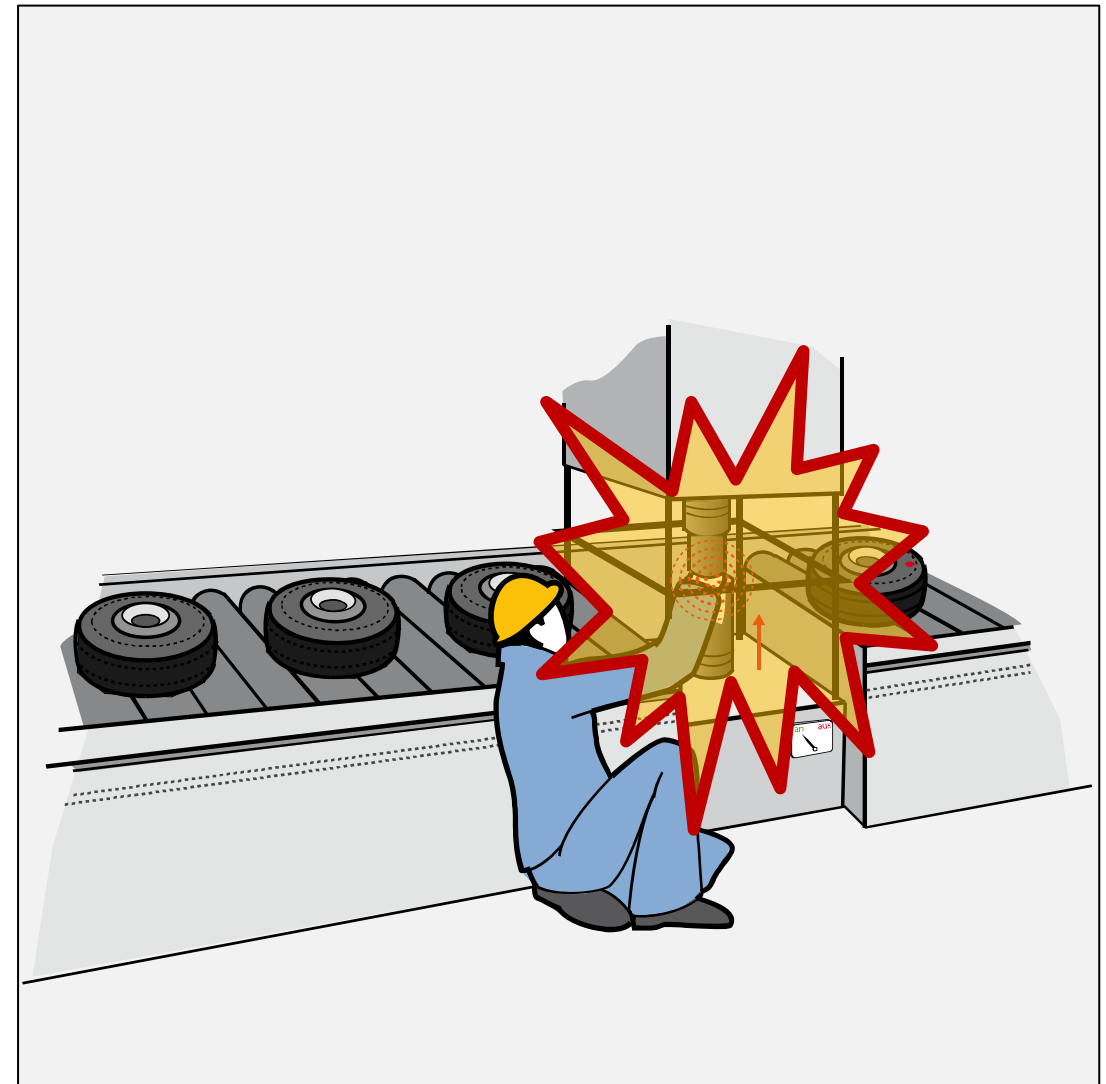
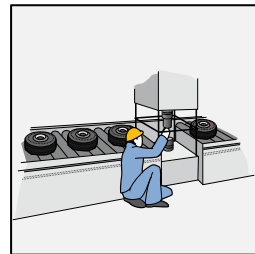
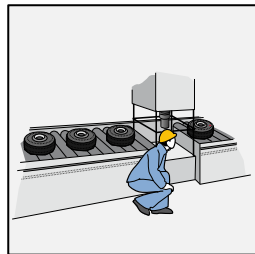
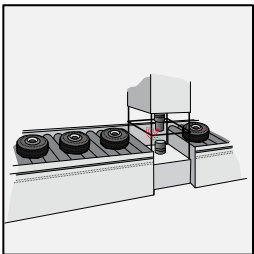
# Unfallhergang

- 3 Er versucht die Markierungseinheit zu reparieren. Dabei löst er einen Sensor aus.



# Unfallhergang

- 4 Die Maschine fährt hoch und quetscht seinen Zeigefinger ein.



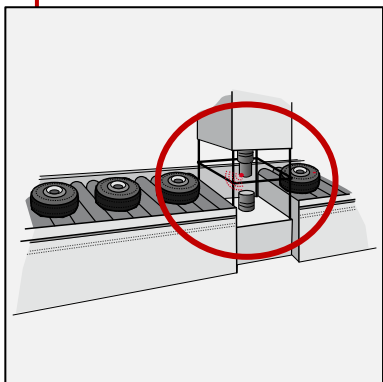
## Unfallfolgen

- Zeigefingeramputation der rechten Hand
- Herzstillstand durch Schockzustand
- Dank einer schnellen Erstversorgung mit Herz-Lungen-Wiederbelebung hat der Beschäftigte keine Hirnschäden erlitten.

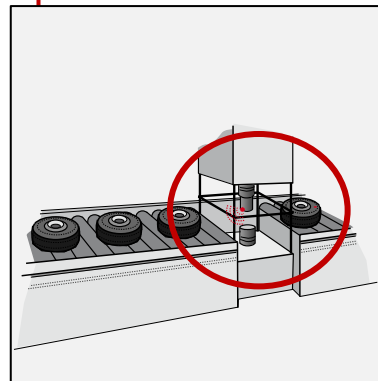


# Unfallursachen

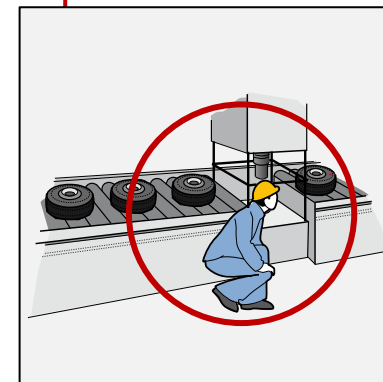
?



?



?

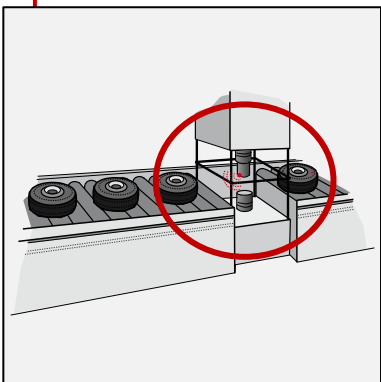




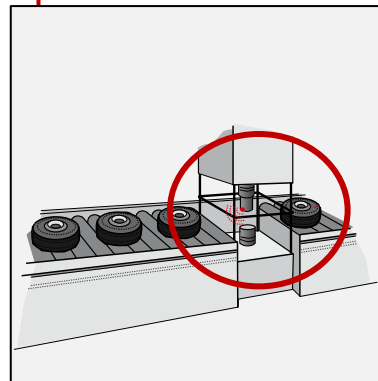
# Unfallursachen

- Vorgeschichte:

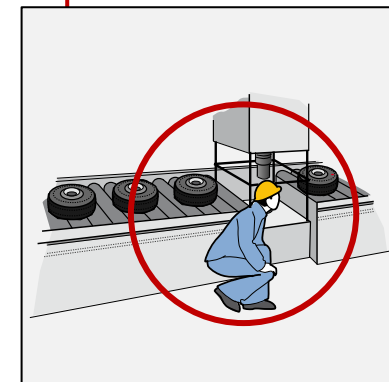
Die Maschine war vor Jahren umgerüstet worden, wodurch eine neue ungeschützte Quetschstelle entstanden war.



- Bei der Gefährdungsbeurteilung (Maschinencheckliste) war die ungeschützte Gefahrstelle nicht erkannt worden.



- Die Durchführung der Störungsbeseitigung entsprach nicht der Betriebsanweisung (Maschine vor dem Eingreifen stillsetzen).



# Maßnahmen

## **Sofortmaßnahme:**

Stillsetzung der Maschine durch Schloss im  
Hauptschalter

## **Weitere Maßnahmen:**

- Absicherung des Bereichs mit einem Lichtvorhang an dieser und allen anderen Maschinen gleicher oder ähnlicher Bauart
- Überarbeitung der internen Checkliste
- Wiederholungsunterweisung der Beschäftigten

## Fragen für die Diskussionsrunde

- Haben wir in unserem Betrieb Maschinen oder Anlagenteile mit einer Quetschgefahr?
- Überprüfen wir diese zuverlässig vor Inbetriebnahme oder nach dem Umbau?
- Wie werden bei uns Maschinen vor der Störungsbeseitigung sicher stillgesetzt?
- Gibt es bei uns Arbeiten, bei denen wir besonders „aufpassen“ müssen?