

Unfallbeispiele aus der Praxis

Rüstarbeiten an einer nicht abgeschalteten Tape- und Schneidemaschine

Arbeitssituation

Person

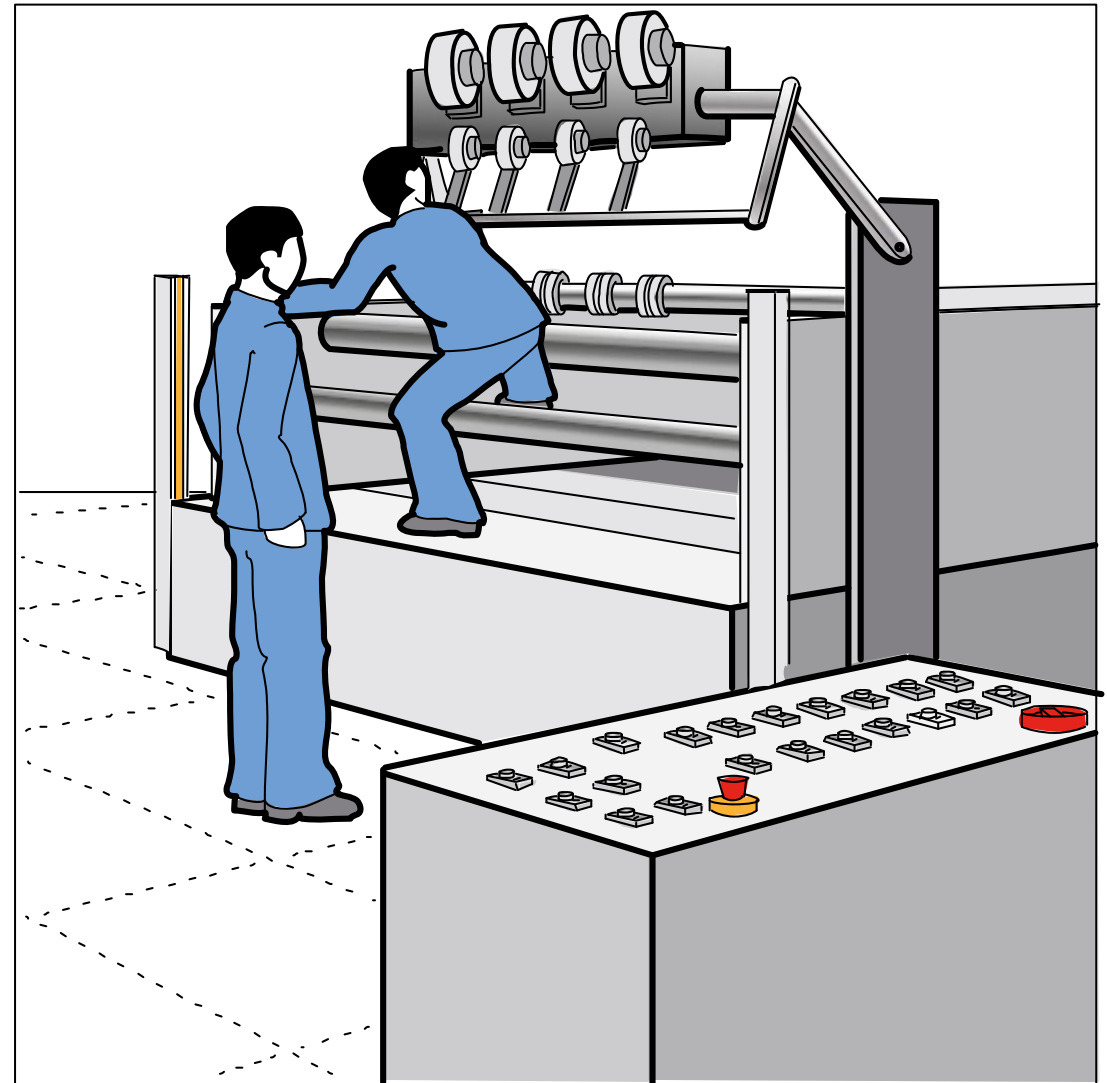
- 60-jähriger Maschinenführer
- langjährige Erfahrung

Aufgabe/Tätigkeit

- Versetzen einer Messerrolle an einer Schneidvorrichtung. Diese ist kombiniert mit einer Tapevorrichtung und liegt hinter der zugehörigen Wickelvorrichtung.
- Baujahr der Anlage: 1990
- Sicherung der Wickelvorrichtung mit einer Lichtschranke, die jedoch nicht die Tape- und Schneidvorrichtung beeinflusst

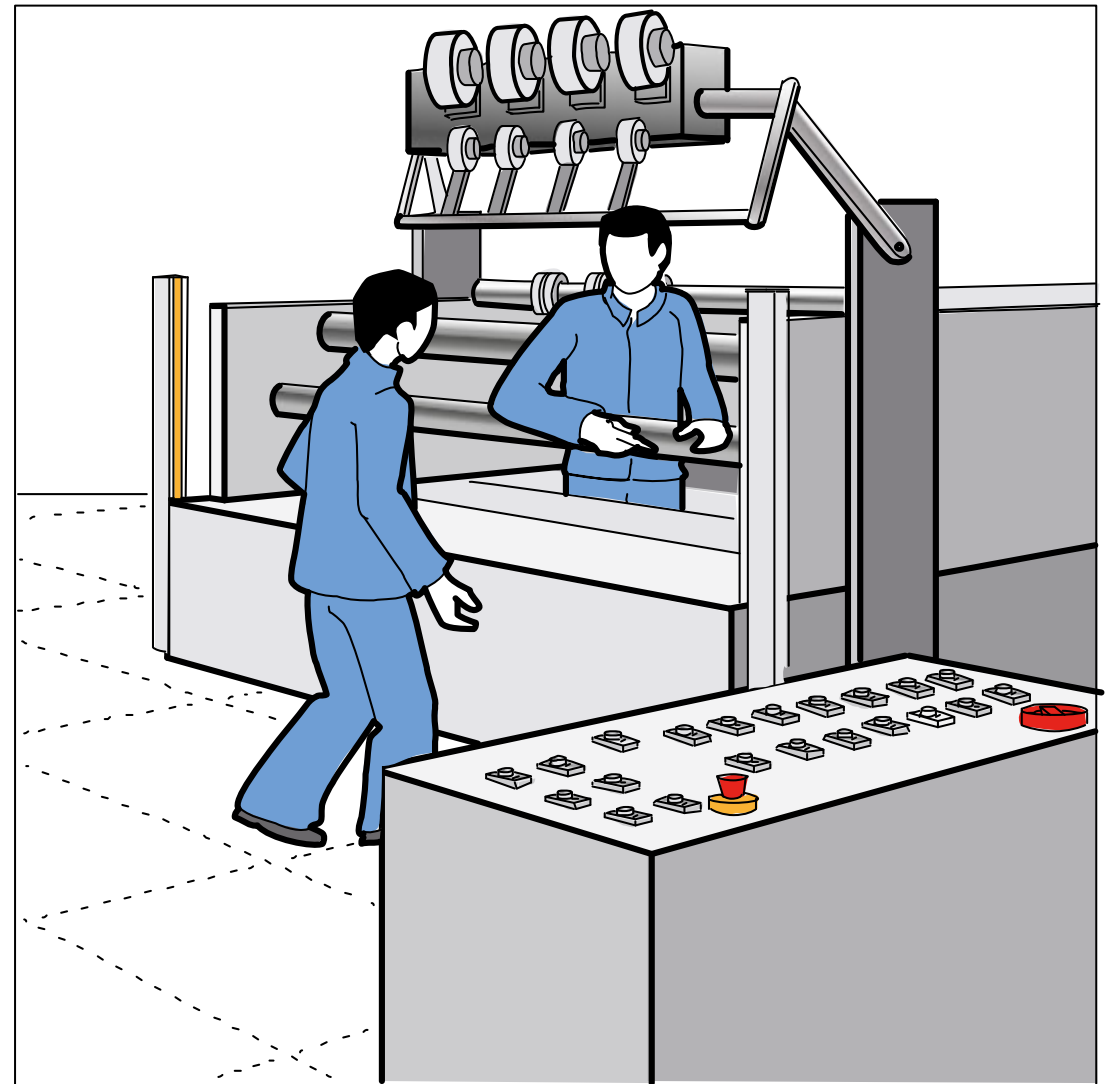
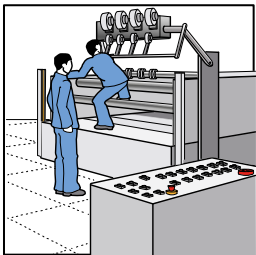
Unfallhergang

- 1 Der Maschinenführer klettert in die Maschine unter die Tapevorrichtung.



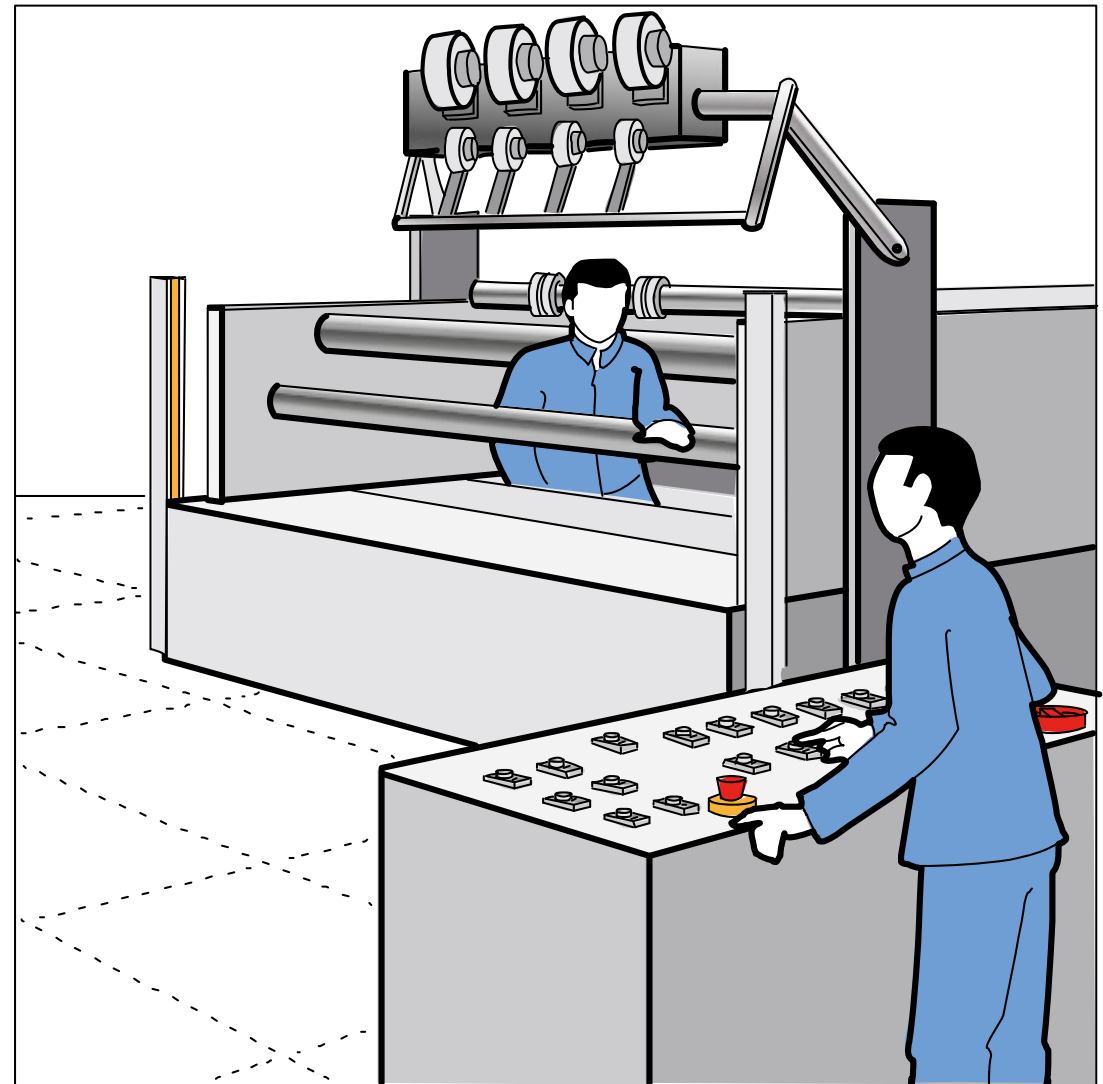
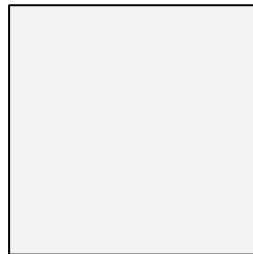
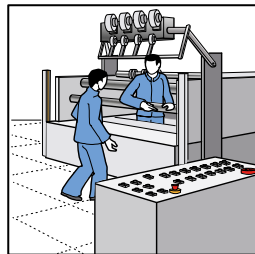
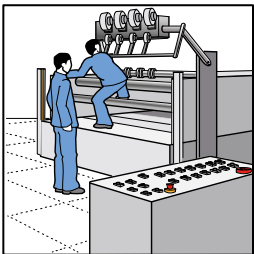
Unfallhergang

- 2 Er ruft seinem Kollegen zu, dass er über das Bedienfeld die Messerwelle anheben soll.



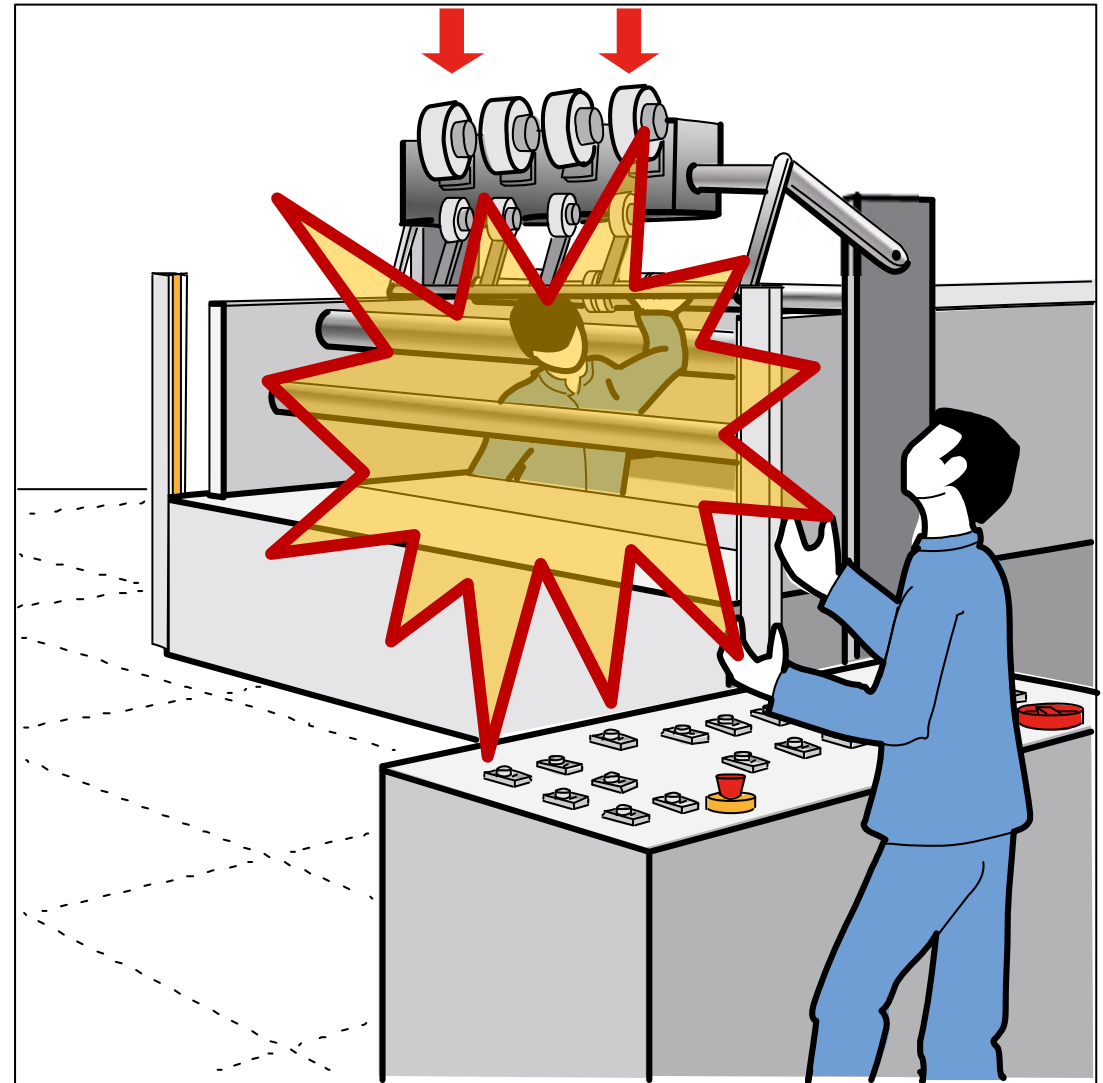
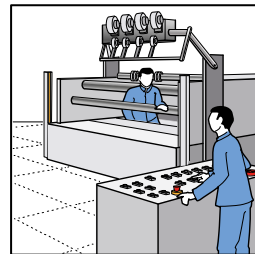
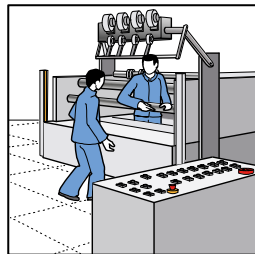
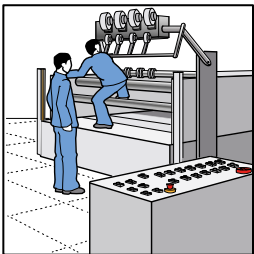
Unfallhergang

- 3 Der Kollege drückt versehentlich einen falschen Taster.



Unfallhergang

- 4 Für beide unerwartet senkt sich die Tapevorrichtung und quetscht den Maschinenführer ein.



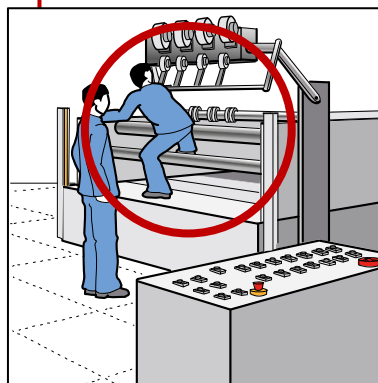
Unfallfolgen

- Quetschung des Oberkörpers
- Rippenbrüche
- Armbruch

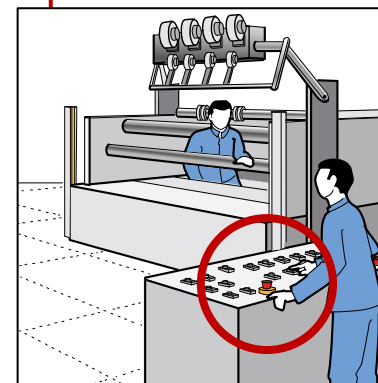


Unfallursachen

?

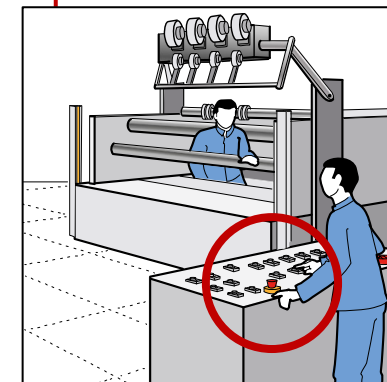
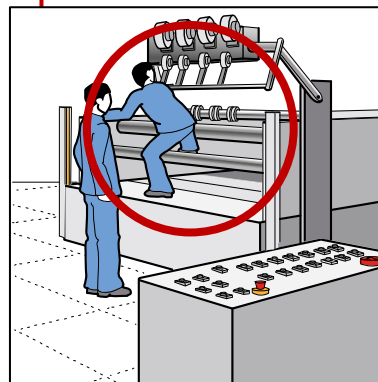


?



Unfallursachen

- Die Lichtschranke sicherte nur einen Teil der gesamten Anlage (Wickelvorrichtung). Somit war der Einstieg in einen eingeschalteten, ungesicherten Anlagenteil möglich.
- Verwechslung benachbarter Taster auf dem Bedienfeld.



Maßnahmen

- Überarbeitung der Gefährdungsbeurteilung
- Überarbeitung des Maschinenkonzeptes für den Einrichtbetrieb
- Überwachung der hintertretbaren Bereiche durch Trittmatten
- Verriegelung der Absenkbewegung der Tapevorrichtung mit der Lichtschranke
- Einbau eines Quittiersystems: das Starten der Maschine ist nur möglich, wenn zuvor durch Betätigung eines Quittiertasters bestätigt wird, dass sich niemand im Gefahrenbereich aufhält
- Verbesserte Kennzeichnung der Taster
- Überarbeitung der Betriebsanweisung
- Unterweisung anhand der Betriebsanweisung

Fragen für die Diskussionsrunde

- Wie werden bei uns Maschinen vor z. B. Störungsbeseitigung oder Rüstarbeiten sicher stillgesetzt?
- Wo wird bei uns zu Zweit an Maschinen gearbeitet? Wie kann eine gegenseitige Gefährdung ausgeschlossen werden?
- Sind bei uns an Bedienpulten Beschriftungen vorhanden? Sind diese eindeutig und lesbar?
- Welche optischen und akustischen Signale werden bei uns eingesetzt und sind diese eindeutig erkennbar und unterscheidbar?
- Gab es kritische Situationen oder Beinaheunfälle? Wem sind diese zu melden?
- Welche Verbesserungsvorschläge gibt es?