

Anhang 4: Kurz-Audit für Führungskräfte zum sicheren Arbeiten an Spritzgießmaschinen

Die folgenden Fragen dienen der Überprüfung, ob die elementaren Sicherheitsregeln in der betrieblichen Praxis eingehalten werden. Dieses Kurz-Audit sollte in die Managementprozesse des Unternehmens eingebunden werden.

Sie können die erledigten Punkte mit einem Haken markieren.

		J	N
1	Sind an der Maschine nur geeignete und unterwiesene Personen tätig?	☐	☐
2	Gibt es eine aktuelle Gefährdungsbeurteilung?	☐	☐
3	Werden die aus der Gefährdungsbeurteilung abgeleiteten Arbeits- und Betriebsanweisungen eingehalten und wird die Wirksamkeit der Schutzmaßnahmen regelmäßig überprüft?	☐	☐
4	Werden im Rahmen der Gefährdungsbeurteilung auch Tätigkeiten außerhalb des Routinebetriebes wie Störungsbeseitigung und Wartung betrachtet?	☐	☐
5	Werden die Punkte „Für Ihre tägliche Sicherheit“ vor Arbeitsbeginn geprüft und dokumentiert?	☐	☐
6	Ist sichergestellt, dass die Prozessparameter (Verarbeitungstemperatur, Druck etc.) eingehalten werden und eine Überhitzung des Kunststoffes vermieden wird?	☐	☐
7	Wird bei Maschinenstillständen (Störungen, Pausen, etc.) die Temperatur an der Plastifiziereinheit angepasst, um eine Materialüberhitzung zu vermeiden?	☐	☐
8	Werden bei Tätigkeiten außerhalb des Routinebetriebes die in der Gefährdungsbeurteilung festgelegten Maßnahmen getroffen? (z. B. Maschine stromlos schalten und gegen Wiedereinschalten sichern, gespeicherte Energien sicher ableiten)	☐	☐
9	Wird vor Tätigkeiten an der Plastifiziereinheit sichergestellt, dass diese erkaltet ist und das System nicht unter Druck steht?	☐	☐
10	Werden Beschädigungen an der Maschine und anderen betrieblichen Einrichtungen unverzüglich der zuständigen Führungskraft gemeldet?	☐	☐
11	Sind sämtliche Sicherheitseinrichtungen funktionsfähig?	☐	☐
12	Sind die Beschäftigten dafür sensibilisiert, dass Sicherheitseinrichtungen keinesfalls manipuliert (entfernt, unwirksam gemacht) werden dürfen?	☐	☐
13	Sind die gemäß Betriebsanweisung vorgesehenen persönlichen Schutzausrüstungen vorhanden und werden diese bestimmungsgemäß benutzt?	☐	☐
14	Sind sämtliche Kennzeichnungen (Warnpiktogramme, Typenschild, CE-Kennzeichnung, etc.) vorhanden.	☐	☐
15	Sind Aufstiegshilfen vorhanden und werden diese genutzt? Bevorzugt sind feste Aufstiege oder Podeste vorzusehen.	☐	☐
16	Ist sichergestellt, dass in den Ausfallbereich der Maschine nicht eingegriffen werden kann?	☐	☐
17	Sind den Beschäftigten die Zuständigkeiten und konkreten Ansprechpersonen zu Fragen der Arbeitssicherheit bekannt?	☐	☐